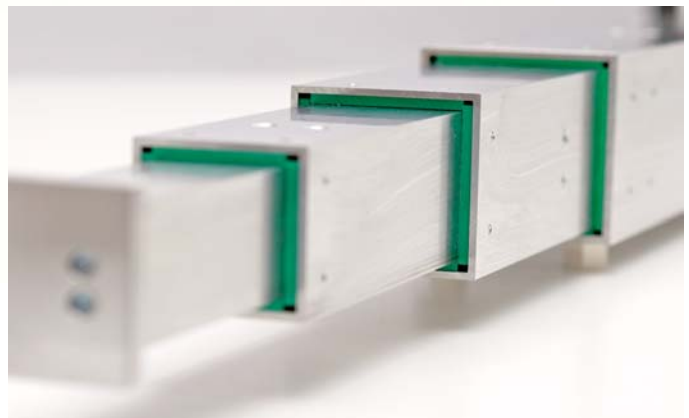
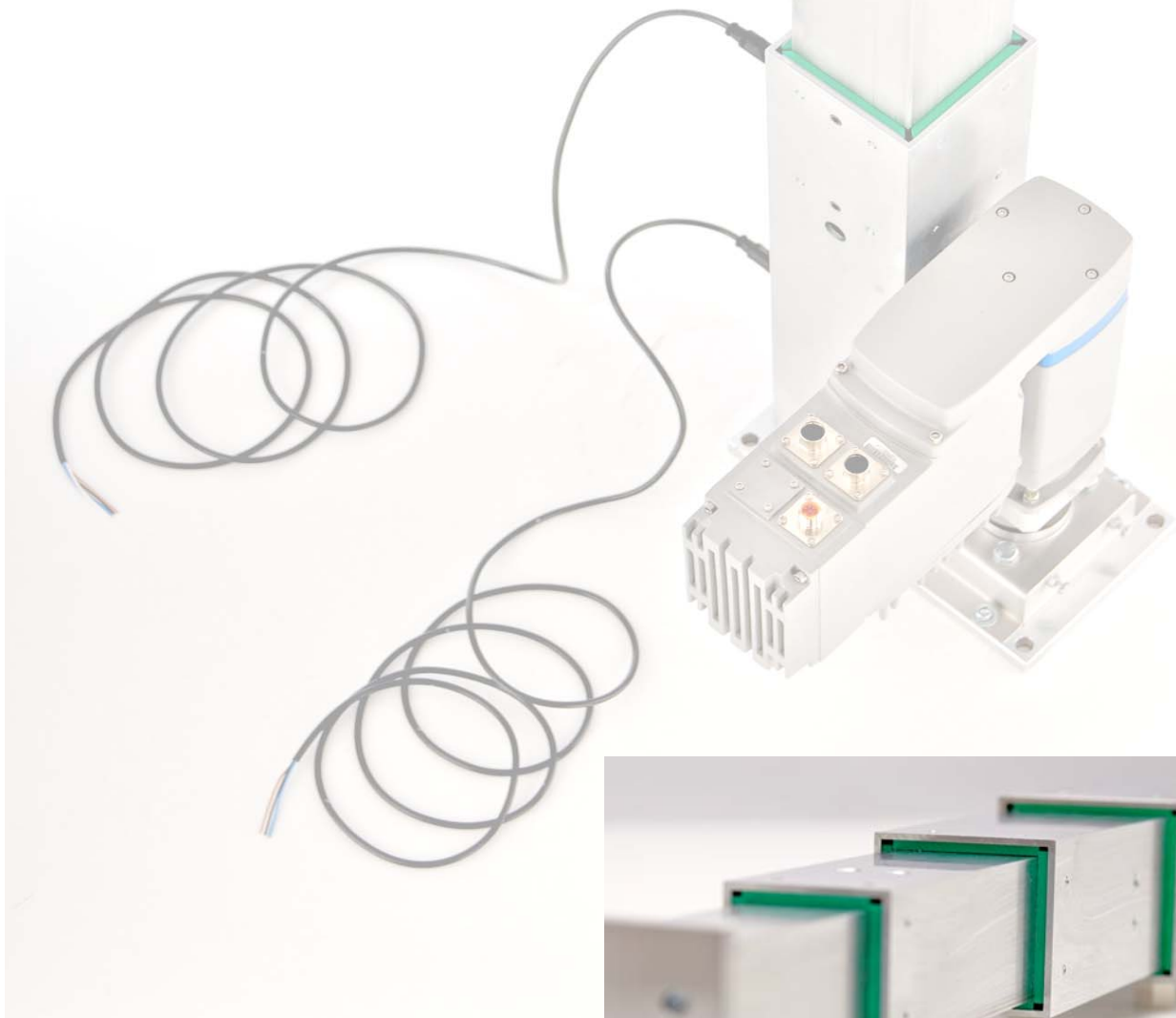
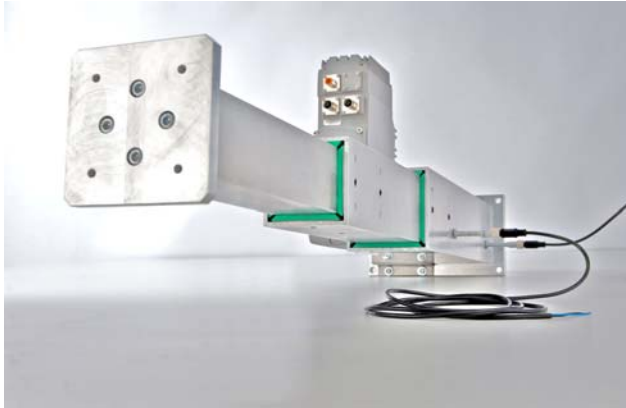


Teleskopsäulen **expand tele**



Teleskopsäulen *expand tele*

Beschreibung

Synchron Teleskophubsäule

Profile 120x120 / 100x100 / 80x80 / 60x60mm

Profilwerkstoff: AL, St, VA

max. Hub je Stufe 800mm

Hublast bis 250kg

Motortypen variabel, Gleichstrom, Drehstrom, Getriebemotoren, Torque-Motor (Hypermotor), pneumatische Schrittmotoren und Servomotoren

Übertragungssystem: Spindelhubgetriebe oder Riementrieb.

Synchrones Ausfahren der Stufen, $V_{max} = 0,4\text{m/s}$

Höhere Geschwindigkeiten auf Anfrage. Einschaltdauer 20%

Spindelmutter in RG, Kunststoff, expand IG

Gleitelemente nachstellbar

Asynchron Teleskophubsäule

Profile 200x200 / 180x180 / 160x160 / 140x140 / 120x120 / 100x100 / 80x80 / 60x60mm

Profilwerkstoff: AL, St, VA

max. Hub je Stufe 1500mm

Hublast bis 800kg

Motortypen variabel, Gleichstrom, Drehstrom, Getriebemotoren, Torque-Motor (Hypermotor), pneumatische Schrittmotoren und Servomotoren

Übertragungssystem: Spindelhubgetriebe oder Riementrieb.

$V_{max} = 0,2\text{m/s}$

Höhere Geschwindigkeiten auf Anfrage. Einschaltdauer 20%

Spindelmutter in RG, expand IG, Keramik

Gleitelemente nachstellbar

Teleskopzugsäule

Profile 200x200 / 180x180 / 160x160 / 140x140 / 120x120 / 100x100 / 80x80 / 60x60mm

Profilwerkstoff: AL, St, VA

Hublast bis 1500kg

Motortypen: Getriebemotoren, Servomotoren

Übertragungssystem: Seilzug.

$V_{max} = 10\text{ m/min}$

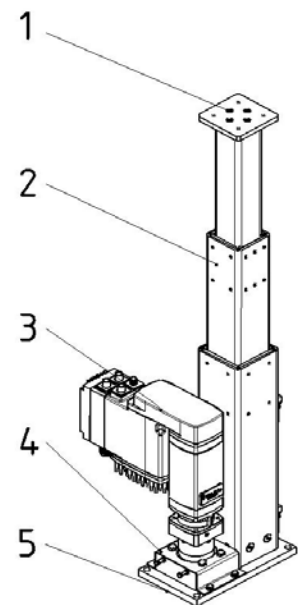
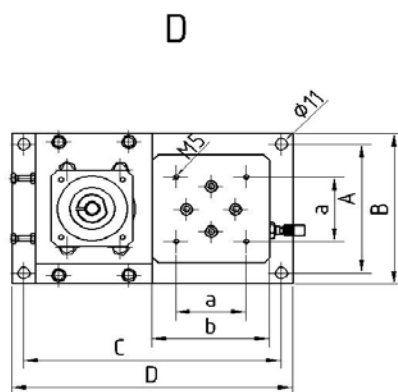
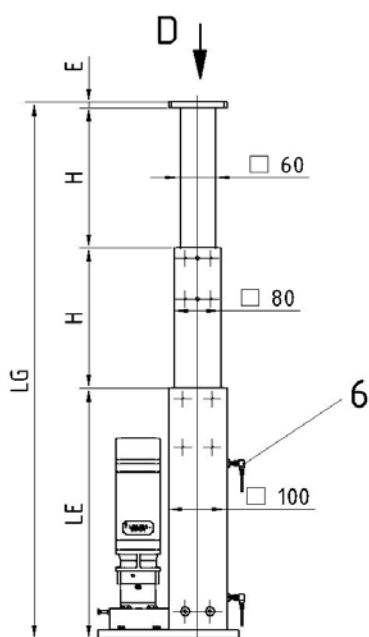
Höhere Geschwindigkeiten auf Anfrage. Einschaltdauer 20%

Gleitelemente nachstellbar

Teleskopsäulen in Sonderbauform

Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage.

Teleskophubsäule synchron *expand tele* 2 Stufen



Abmessungen						
A	B	C	D	E	a	b
120	140	220	240	10	60	100

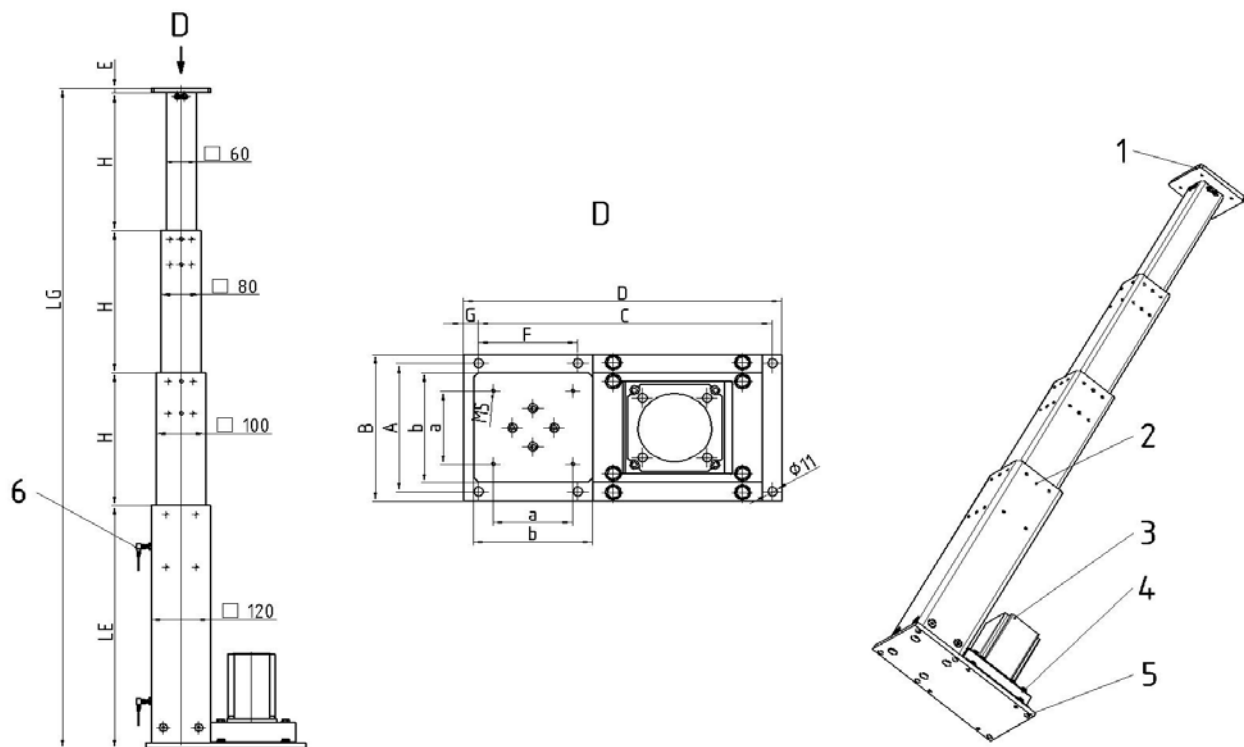
Hübe / Längen			
H	LE -240	LG	LE + E + (2 x H)

H	Hub/Stufe
LE	Länge eingefahren
LG	Länge ausgefahren
a	Abstand Befestigungbohr.

1	Kopfplatte
2	Teleskop
3	Antrieb
4	Getriebegehäuse
5	Grundplatte
6	Endschalter

* Pos. 1,3 und 5 optional n. Kundenwunsch

Teleskophubsäule synchron *expand tele* 3 Stufen



Abmessungen						
A	B	C	D	E	a	b
140	160	295	320	10	80	120

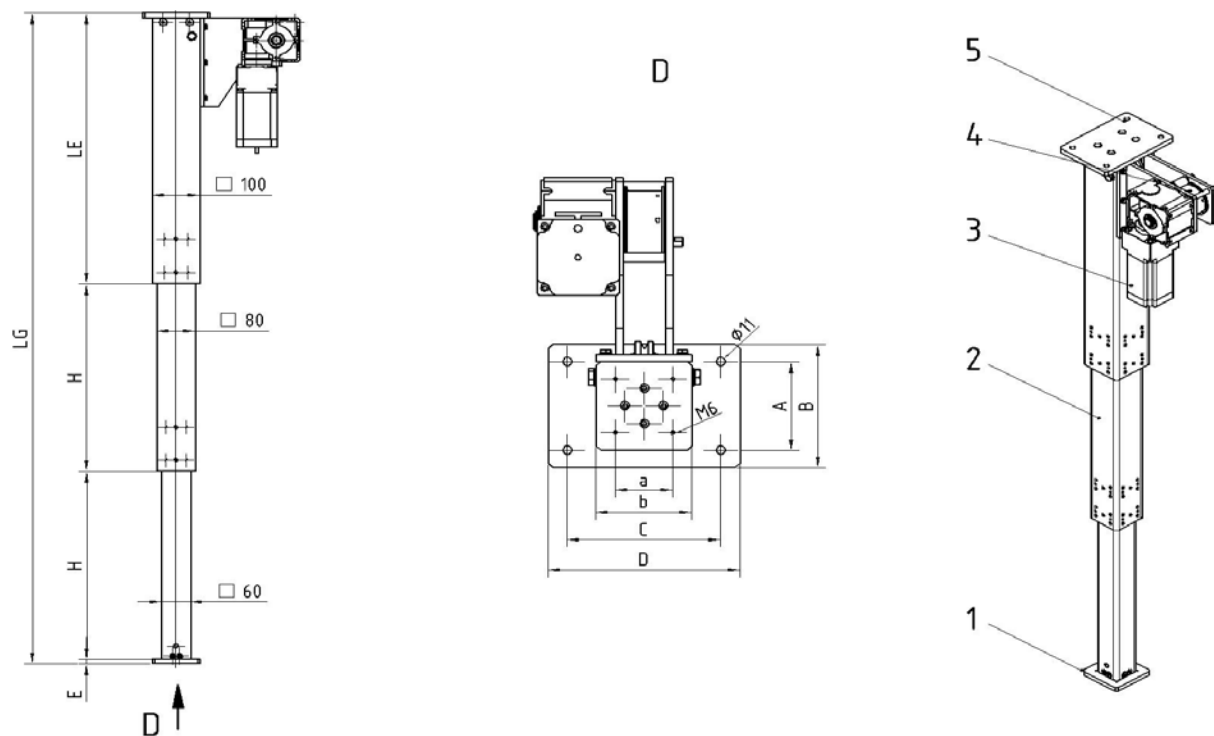
Hübe / Längen			
H	LE -240	LG	LE + E + (3 x H)

H	Hub/Stufe
LE	Länge eingefahren
LG	Länge ausgefahren
a	Abstand Befestigungbohr.

1	Kopfplatte
2	Teleskop
3	Antrieb
4	Getriebegehäuse
5	Grundplatte
6	Endschalter

* Pos. 1,3 und 5 optional n. Kundenwunsch

Teleskopzugsäule *expand tele* 2 Stufen



Abmessungen						
A	B	C	D	E	a	b
100	140	160	200	10	60	100

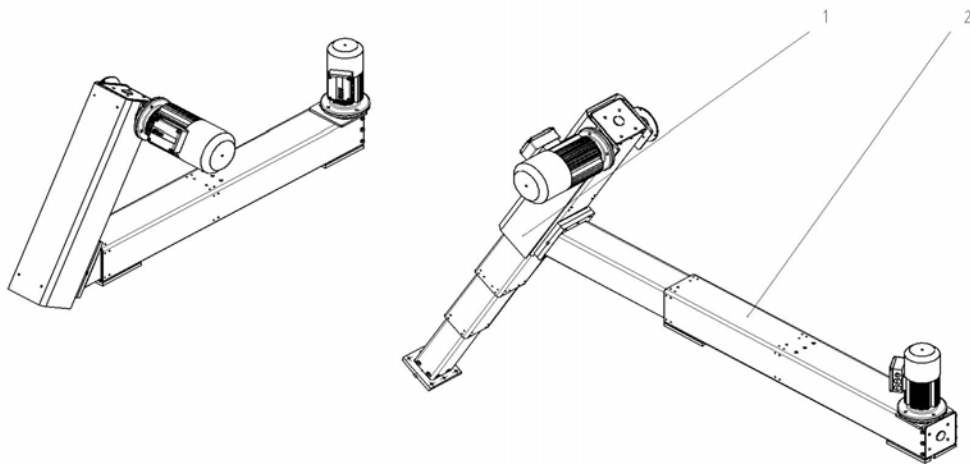
Hübe / Längen			
H	LE -160	LG	LE + E + (2 x H)

H	Hub/Stufe
LE	Länge eingefahren
LG	Länge ausgefahren
a	Abstand Befestigungbohr.

1	Kopfplatte
2	Teleskop
3	Antrieb
4	Seilrolle
5	Grundplatte

* Pos. 1,3 und 5 optional n. Kundenwunsch

Teleskopsäule in Sonderbauform



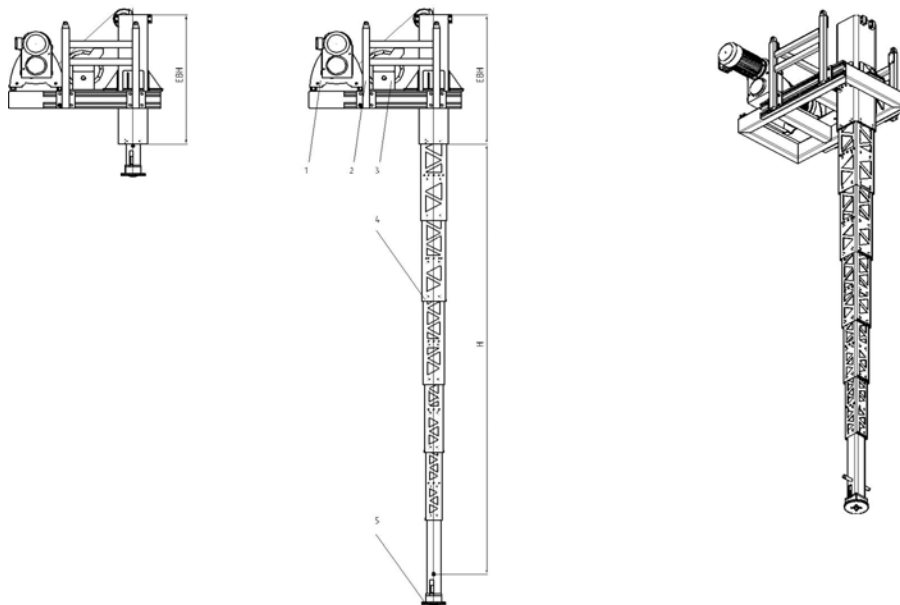
Zweifachteleskop				
1	Vertikalteleskop		2	Horizontalauszug

Einsatzfall: Positionierung einer Heizquelle zur Herstellung von großformatigen Kunststoffrohren

Vorschubgeschwindigkeit: 16 mm/s
Last 250 kg



Teleskopzugsäule in Sonderbauform



1	Seiltrommel
2	Grundgestell
3	Kabelwickler
4	Teleskopstufen
5	Drehvorrichtung

EBH	1200 mm
HUB	4000 mm
Vmax	22 m/min
m	250 kg

Einsatzfall: Positionierung einer Röntgenröhre zur Strukturaufklärung von Gussteilen



Teleskopsäulen *expand tele*

Wartung

Führungsgleitstücke

Sind auf Spiel zu überprüfen. Spieleinstellung über Stellschrauben im Führungsprofil.
Die Gleitstücke sind nicht zu fetten und damit wartungsfrei.

Teleskopgewindetrieb mit RG Trapezgewindemutter

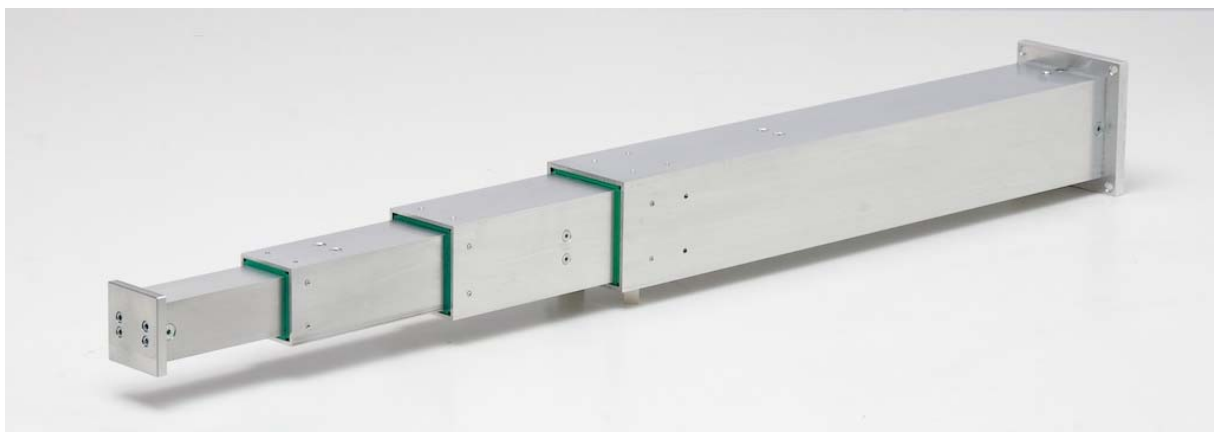
Grundsätzlich ist eine Nachschmierung erforderlich. Die Wartung bzw. Erneuerung der Fettmenge ist auch wegen Alterung und Verunreinigung erforderlich. Nachschmierungsfristen sind in der Praxis individuell zu ermitteln, da diese unter anderem von Einflussfaktoren wie Belastung, Drehzahl, Temperatur, Umgebungseinfluss, Einbaulage und Schadstoffen bestimmt werden.

NL GI-Klasse DIN 51878	Walkpenetration nach DIN 51804	Lithiumseifenfette		Synthetische Spezialfette
		($F_a \leq 0,15 C_{am}$) ohne EP-Zusätze	($F_a > 0,15 C_{am}$) mit EP-Zusätzen	
0	355-385 (halbflüssig, Fließfett)	-	stark belastet bis 800 min^{-1}	High-Speed- Anwendung bis 4.000 min^{-1}
1	310-340 (sehr weich)	gering belastet bis 800 min^{-1}	-	
2	265-295 (weich)	normal belastet bis 600 min^{-1}	sehr stark belastet bis 600 min^{-1}	
3	220-250 (mittelfest)	stark belastet bis 400 min^{-1}	-	

Teleskopgewindetrieb mit wartungsfreier Trapezgewindemutter

Bis dato gab es auf dem Markt zwei Arten von Trapezgewindemuttern: geschmierte metallische Muttern (z. B. Stahl, Bronze, Messing) oder Versionen aus Kunststoff wie PA 6.6 oder POM mit sehr eingeschränkter Belastbarkeit und der Empfehlung zur Schmierung. *expand* Trapezgewindemuttern sind völlig wartungsfrei und nehmen hohe Lasten auf.

Anwendungstemp.: -40 °C bis +90 °C



Teleskopsäulen ***expand tele***

Vertrieb

Zentrale

IFIA Ingenieurbüro für innovative Antriebstechnik

Dipl.- Ing. Wolfgang Brandt

Wilmersiek 25

D-32657 Lemgo

Tel: +49/(0)5261/17 377

Fax: +49/(0)5261/18 80 92

Mobil: 0162/9437626

Brandt.Wolfgang@gmx.de

www.antriebstechnik.eu

Frankreich

Gerhard Cornel

31, rue de la Vallée

F - 67160 Wissembourg

Tel: +33/963458647

cisal.67@wanadoo.fr

